

TECHNOLOGIA WENTYLACJI W PRZEMYSŁE FARMACEUTYCZNYM

Koszty cyklu życia - Szybkie wprowadzenie produktu - Ciągła produkcja - OSD: Wymagania dotyczące procesów w przemyśle farmaceutycznym są zróżnicowane i restrykcyjne.

W procesach produkcji farmaceutycznej technologia wentylacji i klimatyzacji musi spełniać specyficzne i niezwykle rygorystyczne wymagania. Prawidłowe systemy wentylacyjne zapewniają stabilność procesów i niezawodność produkcji.

Ponieważ składniki stosowane w lekach są często aktywnymi lub nawet wysoce aktywnymi składnikami farmaceutycznymi (API / HAPI), systemy wentylacji i klimatyzacji pomieszczeń zapewniają również ochronę człowieka.

Tam, gdzie priorytetem jest bezpieczeństwo pracy oraz ochrona wartościowych produktów, ludzi i środowiska, niezwykle ważne jest, aby wszystkie elementy systemu czystego powietrza doskonale się uzupełniały.

POWIETRZE CZYNI RÓŻNICĘ



Rozwiązania systemów wentylacyjnych TROX zapewniają bezpieczną, ciągłą i bezproblemową produkcję oraz chronią ludzi, ponieważ obecnie składniki stosowane w lekach są często aktywnymi lub nawet wysoce aktywnymi składnikami farmaceutycznymi (API / HAPI). Rozwiązania wentylacyjne odgrywają znaczącą rolę we wszystkich pomieszczeniach i są oparte na Państwa indywidualnych wymaganiach.

Jako dostawca w zakresie technologii wentylacji i klimatyzacji, oferujemy zindywidualizowane, kompletne rozwiązania wentylacyjne i klimatyzacyjne od jednego producenta: centrale wentylacyjne, wentylatory, regulatory przepływu powietrza wraz z automatyką oraz unikalną gamę zoptymalizowanych aerodynamicznie nawiewników, filtry a także urządzenia ochrony przeciwpożarowej i kontroli dymu.

Co to oznacza dla Państwa:

- Mniej interfejsów
- Jasno określona odpowiedzialność
- Krótszy czas projektowania i realizacji

Bez względu na to, gdzie zrealizujesz kolejny projekt: dzięki globalnym zakładom produkcyjnym i oddziałom Grupa TROX jest gotowa wesprzeć Cię na miejscu

NASI EKSPERCI CHĘTNIE PAŃSTWU DORADZĄ

NASI EKSPERCI CHĘTNIE PAŃSTWU DORADZĄ

W przypadku pytań prosimy o kontakt:

e-mail: office-pl@troxgroup.com

Tel.: +48 22 737 18 58

ZDECENTRALIZOWANE SYSTEMY WENTYLACJI - DOSKONAŁE DO PRZEMYSŁU FARMACEUTYCZNEGO



Bezpieczeństwo, wydajność i komfort. Urządzenia X-CUBE CROFCU do pomieszczeń czystych łączą wszystkie istotne funkcje wentylacji i klimatyzacji:

Zapewniają wymaganą liczbę wymian powietrza



- Regulacja nawiewu, wywiewu i powietrza recykulacyjnego
- Domieszanie wymaganego powietrza świeżego
- Zdecentralizowane chłodzenie zwiększające wydajność
- Regulacja strumieni objętości powietrza, bilansowanie pomieszczeń i regulacja ciśnienia w pomieszczeniu dla maksymalnie czterech pomieszczeń
- Regulacja temperatury w pomieszczeniu
- Wykrywanie wilgotności względnej dla procesów nawilżania i osuszania

Dzięki naszej **koncepcji pomieszczeń czystych GMP** możemy zaoferować ustandaryzowane rozwiązanie dla indywidualnych wymagań.

Więcej informacji na ten temat można znaleźć w broszurze "Air distribution technology for clean rooms" w języku angielskim.